Спецификация на AERIS 1677 CopperPlus

Специальные Материалы

CopperPlus® - композитный материл, основой которого является ферритная нержавеющая сталь, плакированная с обеих сторон медью. Материал создан для замены кровельной меди.

Сырьё: стандарты[1),2)]

Слой	Материал	Описание	№ материала	Стандарт
Основание	Ферритная нержавеющая сталь	X6Cr17 *AISI 430*	1.4016 *UNS 430*	EN 10088-2 *ASTM A666*
Плакирующий слой	Медь	Cu-DHP	CW024A *C123*	EN 1652 *ASTM B152*

1) Описание материала, номер и стандарт, выделенные курсивом, относятся к стандартам США
2) Соответствующие химические анализы принимают во внимание как нижние, так и верхние пределы для каждого химического элемента, учитывая соответствующие стандарты ЕС и США

Химический состав,%

Сталь	C	Si	Mn	P	S	Cr
1.4016	max. 0,08	Max. 1,00	max. 1,00	max. 0,04	max. 0,015	16,00-18,00

Стандартные размеры: толщина — 1,0-3,2 мм.

Медь	Cu	O	P	Pb	Bi	Другие
Cu-DHP	99,90	-	0,015-0,040	-	-	-

Размеры поставок:

Толщина: 0.5 мм* (0.02'') стандартный
Ширина: 20 – 780 мм (0.8'' – 30'')
Длина: 480 – 4000 мм (19'' – 157'')
* - другая толщина по запросу

Плакирующий слои и адгезия:

Толщина слоя: плакирование с обеих сторон, 10/10% от общей толщины ленты/листа. Другая толщина плакирующего слоя или основания доступна по Вашему запросу

Метод измерения толщины: металлографический

Состояние поверхности

Описание	Характеристики	Шероховатость Ra (µм)
Шлифованная прокаткой	Блестящая, металлически чистая поверхность. Допускаются раковины от окалины, выемки и царапины если при рассмотрении невооруженным взглядом вид поверхности остаётся однородным и гладким.	0,3

Спецификация на AERIS 1677 CopperPlus

Механические свойства

Толщина слоя (%)	Состояние поверхности	Механическая прочность[1)]	Предел текучести $R_{p0,2}$ (Н/мм^2)	Предел прочности на разрыв R_m (Н/мм^2)	Удлинение A_{80} (%)
все	Шлифованная прокаткой	LC	мин. 250	400 – 650	мин. 25

[1)] описания LC - в соответствии с DIN EN 10139

Допуски

Предел размеров по толщине – в соответствии с классами A, B, C по DIN 10140
Предел размеров по ширине – в соответствии с классами A, B по DIN 10140
Предел размеров по длине – в соответствии с классами A, B по DIN 10140

Виды кромок: GK (резаная кромка), NK (необрезанная кромка) в соответствии DIN EN 10140.

Формы поставки: ленты, листы

Пример размещения заказа: в каждом заказе на основании данной спецификации на биметаллы необходимо указывать следующую информацию:

Свойства продукции	Пример 1	Пример 2
Композитный материал	CopperPlus	CopperPlus
Материал плакирующего слоя	Cu-DHP	Cu-DHP
Слой P (сторона 1-сторона 2), %	P(10-10)	P(10-10)
Cjтояние материала	LC	LC
Состояние поверхности	Шлифованная прокаткой	Шлифованная прокаткой
Вид кромки	GK(резаная кромка)	GK(резаная кромка)
Форма поставки	Лист	Лента
Толщина (допуск) × ширина (допуск) x x длина (допуск), мм	0.80 (+/-0.025) × × 630 (+/-0.2) x 1500 (-0/+5)	1.20 (+/-0.030) × × 380 (+2/-)

Прочее

Вся информация в данной спецификации, относящаяся к CopperPlus®, основывается на стандартном процессе производства.

Другие свойства продукции – по запросу.